

Drawers

Gestione automatizzata della logistica
del materiale utensile



SOFTWARE, TECNOLOGIE MECCANICHE ED ELETTRICHE
NELLA DISTRIBUZIONE AUTOMATICA



a sinistra:
il modello M1335 Master
a 20 sportelli, schermo touch da 15"
(700x400x1830 mm)

a destra:
particolare degli sportelli



Drawers

Gestione automatizzata della logistica del materiale utensile

- Riconoscimento automatico sul carico dei prodotti
- Giacenza dei prodotti e magazzino
- Tracciabilità delle movimentazioni in ingresso e uscita
- Tracciabilità degli accessi
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica degli ordini

Immediato accesso per tutti, in qualsiasi momento della giornata, ai materiali di consumo. Interfaccia semplice e intuitiva, affidabilità e sicurezza, con qualità estetica e design.

Automazione.
L'evoluzione
della logistica

Caratteristiche tecniche

- Tensione di alimentazione 220 Volt
- Potenza massima 200 W
- Touch screen da 15" blindato IP65
- PC con processore i3
- Connessione WIFI o RJ45
- Grado di protezione IP55

Robustezza e personalizzazione

Gli armadi sono progettati e costruiti per resistere nel tempo in qualsiasi ambiente.

La finitura è a polvere epossipoliestere in qualsiasi colorazione della gamma Ral.

Dimensioni

(il modello illustrato quale esempio)

- altezza 1100 mm
- altezza con monitor 1530 mm
- larghezza 710 mm
- profondità 750 mm

Configurazione prodotto illustrato

- 2 cassette LPC h. 75 mm con 18 scomparti
- 6 cassette LPC h. 75 mm
- 2 cassette LPC h. 150 mm

Le dimensioni degli scomparti possono essere adeguate alle misure degli articoli immagazzinati.

Esempi di suddivisione dei cassette con un'altezza frontale di 75, 100, 150 mm (massimo 54 scomparti per cassetto).





38068 Rovereto TN
via Baroni Cavalcabò 7
tel. +39 0464480684
email: info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com