

FASCICOLO TECNICO

MGT Locker

COSTRUTTORE:	MGT Srl
INDIRIZZO:	Via Cavalcabò, 7 38068 Rovereto
TIPO DI MACCHINA:	Gestione automatizzata della logistica di materiale utensile
MARCA:	MGT
MODELLO/SERIE:	Locker



INDICE GENERALE

- **Cap.I** Descrizione generale macchina
- **Cap.II** Elenco dei pericoli esistenti
- **Cap.III** Descrizione delle soluzioni adottate per soddisfare i Requisiti Essenziali di sicurezza e di salute
- **Cap.IV** Libretto uso e manutenzione Locker
 - 1. caratteristiche tecniche
 - 2. definizioni
 - 3. sistema di comando
 - 4. istruzioni
 - 5. sicurezze
 - 6. manutenzione
 - 7. ricerca dei guasti
 - 8. trasporti, stoccaggio e posizionamento
 - 9. pezzi di ricambio consigliati
- **Cap.V** Relazione di calcolo
- **Cap.VI** Disegni e Schema Elettrico
- **Cap.VII** Caratteristiche dei componenti e Dichiarazioni di Conformità

Capitolo I

DESCRIZIONE GENERALE MACCHINA



MGT srl Italia - Via Cavalcabò, 7 38068 Rovereto (TN) Tel. +39 0464 480684

info@mgtitalia.com www.mgtitalia.com

Locker

Gestione automatizzata della logistica
di materiale utensile e dpi



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Riconoscimento utente
- Riconoscimento automatico prodotti in fase di carico
- Gestione giacenze di magazzino
- Liste di riordino dei materiali
- Generazione automatica ordini e gestione sottoscorta



CARATTERISTICHE TECNICHE



Gli armadi sono disponibili come modulo Slave, con sportelli; modulo Master, con sportelli e schermo touch da 15"; modulo Master Easy con sportelli e monitor da 7"; nelle configurazioni a 2 o 3 colonne. Le larghezze sono di 700 mm e 1050 mm; le profondità sono di 400 mm e 500 mm. Il programma si sviluppa in altezza aggregando elementi sovrapposti secondo tre moduli di 130 mm, 210 mm e 440 mm. Gli sportelli, e i relativi vani, sono quindi disponibili nelle altezze di 130 - 210 - 260 390 - 420 - 440 - 520 - 780 - 840 - 880 1320 - 1560 - 1680 e 1760 mm per un totale di 14 misure di sportello. Il sistema comprende anche una versione per piccoli oggetti che si sviluppa su una griglia di 150x130 mm, a 4 e 7 colonne, profondità 200 mm. Peso variabile in base alla configurazione

Capitolo II

ELENCO DEI PERICOLI ESISTENTI

Rif.	Pericolo	Attività/Causa	Persona Esposta	S	P	Azione correttiva	S	P
1	Pericoli di natura meccanica							
1.1	Schiacciamento	Sportelli macchina	Operatore Manutentore	2°	C	Serrature con blocco meccanico antischacciamento	2°	D
		Macchina/terreno	Operatore Manutentore	1°	B	dimensione della base, fissaggio a muro/pavimento	1°	E
1.2	Cesoimento	NON APPLICABILE						
1.3	Taglio	NON APPLICABILE						
1.4	Impigliamento	NON APPLICABILE						
1.5	Abrasione	NON APPLICABILE						
2	Contatto elettrico							
2.1	Diretto	Circuito elettrico	Operatore	1°	B	Circuito di protezione di messa a terra, bassa tensione	2°	D

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

		Circuito elettrico	Manutentore	1°	C	Circuito di protezione di messa a terra, bassa tensione, manutentore formato e istruito	2°	E
2.2	Indiretto	Circuito elettrico	Operatore Manutentore	2°	C	Circuito di protezione di messa a terra, bassa tensione	2°	E
2.3	Parti ad alta tensione	NON APPLICABILE						
2.4	Fenomeni elettrostatici	Circuito elettrico	Operatore Manutentore	3°	B	Circuito di messa a terra, caratteristiche componenti	3°	E
2.5	Fenomeni derivanti dal corto circuito	Circuito elettrico/componenti	Operatore Manutentore	3°	B	Circuito di messa a terra, caratteristiche componenti	3°	E
3	Pericoli di natura termica							
3.1	Scottature o bruciature	Circuito, componenti	Operatore Manutentore	3°	B	Circuito di messa a terra, caratteristiche componenti	3°	E
3.2	Ambiente di lavoro caldo o freddo	NON APPLICABILE						
4	Pericoli generati dal rumore	NON APPLICABILE						
4.1	Perdita della capacità uditiva	NON APPLICABILE						
4.2	Interferenza con la comunicazione	NON APPLICABILE						

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

5	Pericoli generati dalle vibrazioni							
5.1	Impugnature	NON APPLICABILE						

5.2	Vibrazioni	NON APPLICABILE						
6	Pericoli generati dalle radiazioni							
6.1	Bassa frequenza, radio o microonde							
6.2	Infrarosso, invisibile e ultravioletto							
6.3	Raggi X o gamma	NON APPLICABILE						
6.4	Campi magnetici ad alta frequenza	NON APPLICABILE						
6.5	Laser	NON APPLICABILE						
7	Pericoli provocati dai materiali scaricati							
7.1	Contatto o inalazioni di gas o polveri	NON APPLICABILE						

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

7.2	Biologico o microbiologico	NON PRESENTE						
8	Ergonomia							
8.1	Posizioni errate o sforzi eccessivi	Funzionamento	Operatore	3°	C	Corretta collocazione dei comandi	3°	E
8.2	Mano braccio	comandi	Operatore Manutentore	3°	B	Corretta collocazione dei comandi	3°	F

8.3	Mancato uso di mezzi di protezione personale	Bruciatura, abrasione, corpi estranei negli occhi	Operatore	2°	B	Corretta collocazione dei comandi nel rispetto dei principi ergonomici, istruzioni di uso e manutenzione	2°	E
8.4	Illuminazione insufficiente	NON APPLICABILE						
8.5	Eccessivo e scarso impegno mentale	Funzionamento	Operatore	3°	B	Logica di funzionamento coerente con i pulsanti di manovra	3°	F
8.6	Errori umani	Funzionamento	Operatore	3°	C	Logica di funzionamento coerente con i pulsanti di manovra	3°	F
8.7	Posizione controlli manuali	Funzionamento e manutenzione	Operatore	3°	C	Logica di funzionamento coerente con i pulsanti di manovra; principi ergonomici	3°	E

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

8.8	Posizione del display	Funzionamento	Operatore Manutentore	3°	C	Corretta collocazione del display	3°	E
9	Combinazioni di pericoli	Attività	Operatore Manutentore	3°	C	Comandi uomo presente, istruzioni di uso e manutenzione, personale qualificato	3°	E
10	Avviamenti imprevisti							
10.1	Disfunzione del sistema di comando	Funzionamento	Operatore	1°	B	Sicurezze tutte cablate, caratteristiche dei componenti	1°	E
10.2	Ripristino dell'alimentazione	Funzionamento	Operatore	2°	B	Sicurezze tutte cablate, caratteristiche dei componenti	2°	E
10.3	Influenze esterne sul circuito elettrico	NON APPLICABILE						

10.4	Altre influenze	NON APPLICABILE						
10.5	Errori del software							
10.6	Errori dell'operatore	Funzionamento	Operatore	3°	B	Logica di funzionamento coerente con i pulsanti di manovra	3°	E
11	Impossibilità di fermare la macchina		Operatore Manutentore	2°	D	Parti pericolose irraggiungibili dall'esterno	3°	E

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

12	Variazione di velocità degli utensili	Sportelli	Operatore Manutentore	2°	C		2°	E
13	Guasto dell'alimentazione	Alimentazione	Operatore Manutentore	2°	B	Protezioni adeguate del circuito elettrico	2°	E
14	Guasto dei circuiti di controllo							
15	Errori di montaggio		Operatore Manutentore	1°	D	Libretto di istruzioni	1°	E
16	Rottura durante il funzionamento		Operatore Manutentore	1°	D	Relazione di calcolo struttura	1°	E
17	Caduta oggetti	Distrazione	Operatore Manutentore	2°	C	Scarpe antinfortunistiche	3°	C
18	Perdita di stabilità	Macchina	Operatore Manutentore	1°	D	Dimensioni della base	1°	E
19	Scivolamento, inciampamento o caduta	NON APPLICABILE						

S = Severità

1° catastrofico, 2° critico, 3° marginale, 4° trascurabile

P = Probabilità

A frequente, B probabile, C occasionale, D remota, E improbabile, F impossibile

Capitolo III

DESCRIZIONI DELLE SOLUZIONI ADOTTATE PER SODDISFARE I REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA E DI SALUTE

MGT srl Italia - Via Cavalcabò, 7 38068 Rovereto (TN) Tel. +39 0464 480684
info@mgtitalia.com www.mgtitalia.com



1.1.2 Principi d'integrazione della sicurezza

Requisiti Normativi

EN 292-1 4.9

EN 292-2 3.6,3.7.8,3.7.9,5,6.1.1,6.2.1,6.2.3,6.2.4,6.2.6 Altre Norme:

Descrizione:

Il distributore modello MGT Locker è stato realizzato per gestire in modo automatizzato la logistica di materiale utensile e dpi.

La progettazione e la costruzione sono state fatte tenendo presente i principi ergonomici. Tutti i comandi sono chiaramente identificati e l'operatore può interagire in maniera inequivocabile con la macchina.

Gli organi di comando sono robusti e ben posizionati, in modo che l'operatore possa avere la visione completa delle operazioni della macchina e non risulta possibile un azionamento se non intenzionale da parte dell'operatore stesso.

La macchina prevede per il suo funzionamento la presenza di un solo operatore. La macchina è inoltre munita di arresti di emergenza in prossimità della postazione di comando, che agiscono per fermare ogni movimento pericoloso della macchina e sono prioritari rispetto a qualsiasi comando.

Inoltre, le istruzioni per l'uso sono chiare e dirette, duplicate anche sulla macchina attraverso segnali o simboli che richiamano l'attenzione dell'operatore alla necessità di indossare mezzi di protezione individuale o alle specifiche regolazioni ed interventi da effettuare.

Documentazione di riferimento:

Libretto uso e manutenzione, disegni, schemi elettrici, fotografie.

1.1.3 Materiali e prodotti

Requisiti Normativi

EN 292-1 4.8 EN 292-2 3.3b3.4

Altre Norme:

Descrizione:

I materiali di costruzione sono robusti e ben dimensionati per resistere agli sforzi ed alle temperature che si sviluppano durante la lavorazione, tenendo presente le proprietà dei materiali impiegati in relazione al tipo di sollecitazione ed al tipo di uso.

Documentazione di riferimento:

Calcoli di progetto, disegni, caratteristiche dei materiali.

1.1.4 Illuminazione

Requisiti Normativi
EN 292-1 4.8 EN 292-2 3.6.5 Altre Norme:
Descrizione: NON APPLICABILE
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.
1.1.5 Progettazione della macchina ai fini del trasporto
Requisiti Normativi
EN 292-1 4.8 EN 292-2 6.2.3 Altre Norme:
Descrizione: La macchina viene fornita montata ed imballata in singolo blocco. Il libretto d'uso informa l'utente sulle procedure da eseguire per la corretta movimentazione. Nelle caratteristiche tecniche della macchina riportate sul libretto d'uso è altresì riportato il peso totale della macchina.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.
1.2.1 Sicurezza e a dabilità dei sistemi di comando
Requisiti Normativi
EN 292-1 3.7.3,3.7.7,3.7.11,6.2.2 EN 292-2 EN 60204-1 § 5.4,5.8,6,7,8 Altre Norme:
Descrizione: I sistemi di comando sono stati progettati utilizzando componentistica a dabile e realizzata in conformità alle norme del prodotto, capace di resistere alle condizioni d'uso prevedibili nel tempo di vita della macchina, senza presentare guasti che potrebbero causare una disfunzione pericolosa. I sistemi di comando elettromeccanici sono stati sviluppati considerando le prescrizioni della norma EN 60204-1, utilizzando soluzioni a dabili, che riducono così l'esposizione ai pericoli.
Documentazione di riferimento: Schema elettrico, caratteristiche componenti.

1.2.2 Dispositivi di comando

Requisiti Normativi

EN 292-1 4.9
 EN 292-2 3.6,3.7.8,3.7.9,5,6.1.1 Altre Norme:

Descrizione:

Tutti i dispositivi di comando sono stati raggruppati in un unico pannello fuori dalla zona pericolosa, rispettando i principi ergonomici, rendendo così i comandi stessi facilmente raggiungibili dall'operatore senza sforzi eccessivi.

La loro attuazione non richiede sforzi eccessivi e disagi all'operatore che può altresì interagire in modo chiaro e inequivocabile con la macchina, associando facilmente ad ogni comando una singola operazione.

Documentazione di riferimento:

Schema elettrico, libretto uso e manutenzione.

1.2.3 Avviamento

Requisiti Normativi

EN 292-1
 EN 292-2 3.7,6.2.2
 Altre Norme:

Descrizione:

L'avviamento della macchina è possibile solo con un'azione volontaria e continua sui dispositivi di comando previsti a tale fine.

La zona dei comandi resta in ogni condizione fuori da qualsiasi zona presenti pericoli legati al movimento della macchina.

Tutte le operazioni e le verifiche da effettuare prima dell'avvio sono

dettagliatamente descritte nelle istruzioni per l'uso e la manutenzione. Le altre fonti di alimentazione sono comandate separatamente, ma sempre accessibili dall'operatore restando fuori dalla zona pericolosa.

Documentazione di riferimento:

Schema elettrico, libretto uso e manutenzione.

1.2.4 Dispositivi di arresto

Requisiti Normativi

EN 292-1
 EN 292-2 3.7,3.7.1,6.1.1
 Altre Norme:

Descrizione:	NON APPLICABILE
Documentazione di riferimento:	
1.2.5 Selettore modale di funzionamento	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.9
EN 292-2	3.6,3. 7,3.7.8,3.7.9,6.1.1,6.2.2 Altre Norme:
Descrizione:	
Documentazione di riferimento:	
1.2.6 Avaria del circuito di alimentazione di energia	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	
EN 292-2	3.7,3.7.1,3.7.2,6.1.1
Altre Norme:	EN 60204-1
Descrizione:	Un'avaria del circuito di alimentazione non porta a condizioni di pericolo in quanto tutti i componenti sono robusti e ben dimensionati.

Documentazione di riferimento:	Schema elettrico, documentazione fotografica.
1.2.7 Avaria del circuito di comando	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	
EN 292-2	3.7,6.1.1,6.2.2
Altre Norme:	EN 60204-1
Descrizione:	Tutti i comandi riguardanti la sicurezza della macchina e dell'operatore sono direttamente cablati e non è possibile avviare la macchina se tutti gli arresti di emergenza non sono in posizione e resettati correttamente.
Documentazione di riferimento:	Schema elettrico.
1.2.8 Software	

Requisiti Normativi	
EN 292-1	
EN 292-2	3.6,3.7,3.7.8,3.7.9,6.1.1 Altre Norme:
Descrizione: i24Manager	
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.	
1.3.1 Stabilità	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.2.2
EN 292-2	3.3,3.8
Altre Norme:	
Descrizione:	
La macchina è costruita in modo da garantire un'adeguata stabilità nell'uso normale e nelle condizioni stabilite di utilizzo descritte nel libretto di istruzioni.	
Documentazione di riferimento: Disegno, relazione di calcolo, libretto uso e manutenzione.	
1.3.2 Rischio di rottura durante il funzionamento	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.21,4.2.2
EN 292-2	3.3,3.8
Altre Norme:	
Descrizione: I materiali usati per la costruzione presentano una resistenza meccanica adeguata alle condizioni d'uso prevedibili ed agli sforzi che si possono produrre durante il funzionamento.	
Documentazione di riferimento: Relazione di calcolo, caratteristiche dei componenti.	
1.3.3 Rischi dovuti alla caduta e alla proiezione di oggetti	
Requisiti Normativi	

EN 292-1 4.2.2 EN 292-2 3.3,3.8 Altre Norme:	
Descrizione: La macchina per il suo funzionamento ha un movimento lentissimo che limita al minimo l'energia cinetica riducendo così al minimo la possibilità di proiezione di oggetti.	
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.	
1.3.4 Rischi dovuti a superfici, spigoli ed angoli	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.2

EN 292-2 3.1,3.2 Altre Norme:	
Descrizione: La macchina è costruita in modo tale da non presentare bordi taglienti e spigoli vivi che possano causare lesioni all'operatore.	
Documentazione di riferimento: Disegni, documentazione fotografica.	
1.3.5 Rischi dovuti alle macchine combinate	
Requisiti Normativi	
EN 292-1 4.10 EN 292-2 4.1.2.6 Altre Norme:	
Descrizione: NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.3.6 Rischi dovuti alla variazione di velocità degli utensili	
Requisiti Normativi	
EN 292-1 EN 292-2 3.2,3.3 Altre Norme:	

Descrizione:	NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:		
1.3.7 Prevenzione dei rischi dovuti agli elementi mobili		
Requisiti Normativi		
EN 292-1	4.2	
EN 292-2	3.1,3.2	
Altre Norme:		

Descrizione: Tutti gli elementi mobili di trasmissione del moto sono costantemente racchiusi da protezioni fissate solidamente alla macchina. Nel funzionamento normale i movimenti della macchina avvengono a velocità bassissima.		
Documentazione di riferimento: Disegni, documentazione fotografica.		
1.3.8 Scelta di una protezione contro i rischi dovuti ad elementi mobili		
Requisiti Normativi		
EN 292-1	4.2	
EN 292-2	3.1,3.2	
Altre Norme:		
Descrizione: Gli elementi mobili di trasmissione sono interamente protetti tramite protezioni fisse. Per quanto riguarda gli elementi mobili che partecipano alla lavorazione sono protetti da sicurezze. La parte di comando è comunque al di fuori dei movimenti.		
Documentazione di riferimento: Documentazione fotografica.		
1.4.1 Requisiti generali		
Requisiti Normativi		
EN 292-1	3.22	
EN 292-2		
Altre Norme:		

Descrizione:
I ripari montati a bordo della macchina sono tutti di robusta costruzione, non possono entrare in contatto con le parti mobili della macchina e non generano, nelle condizioni prevedibili d'uso, situazioni di pericolo.
Documentazione di riferimento:
Disegni, documentazione fotografica.

1.4.2.1 Protezioni fisse	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	3.22.1
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
Le protezioni fisse degli elementi mobili di trasmissione del moto sono solidamente fissate alla macchina per mezzo di elementi di fissaggio e la loro rimozione può avvenire solo con l'uso di utensili.	
Il loro mancato ripristino lascia altresì la macchina visibilmente incompleta.	
Documentazione di riferimento:	
Documentazione fotografica, libretto uso e manutenzione.	
1.4.2.2 Protezioni mobili	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	3.22.2
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.4.2.3 Protezioni regolabili che limitano l'accesso	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	3.22.3
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	

Documentazione di riferimento:

1.4.3 Requisiti particolari per dispositivi di protezione

Requisiti Normativi

EN 292-1 3.22.3

EN 292-2

Altre Norme:

Descrizione:

NON APPLICABILE

Documentazione di riferimento:

1.5.1 Rischi dovuti all'energia elettrica

Requisiti Normativi

EN 292-1 4.3

EN 292-2 3.9,6.2.2

Altre Norme: EN 60204-1

Descrizione:

Documentazione di riferimento:

1.5.2 Rischi dovuti all'energia statica

Requisiti Normativi

EN 292-1 4.2

EN 292-2 3.9

Altre Norme:

Descrizione:

NON APPLICABILE

Documentazione di riferimento:

1.5.3 Rischi dovuti ad energie diverse dall'energia elettrica

Requisiti Normativi

EN 292-1	4.2
EN 292-2	3.8,6.2.2

Altre Norme:
Descrizione: Non sono presenti energie diverse dall'energia elettrica.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.
1.5.4 Rischi dovuti ad errori di montaggio
Requisiti Normativi
EN 292-1 4.9 EN 292-2 3.8,3.7.8,3.7.9,5,6.1.1,6.2.1 Altre Norme:
Descrizione: La macchina viene fornita già montata.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.
1.5.5 Rischi dovuti alle temperature estreme
Requisiti Normativi
EN 292-1 4.3,4.4 EN 292-2 3.9 Altre Norme:
Descrizione: Le sole parti della macchina che durante il funzionamento possono presentare temperature elevate sono i motori. Date le caratteristiche dei motori e l'utilizzo secondo le caratteristiche fornite dal I costruttori non raggiungono mai temperature eccessive. La loro posizione sulla macchina non è accessibile senza aprire la macchina.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione, caratteristiche componenti.
1.5.6 Rischio di incendio
Requisiti Normativi

EN 292-1	4.4,4.8
EN 292-2	3.4
Altre Norme:	
Descrizione: I rischi di incendio della macchina sono irrilevanti in quanto nella costruzione della macchina non sono impiegati materiale a combustione violenta.	
Documentazione di riferimento: Caratteristiche materiali.	
1.5.7 Rischi di esplosione	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.4,4.8
EN 292-2	3.4
Altre Norme:	
Descrizione: NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.5.8 Rischi dovuti al rumore	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.5
EN 292-2	3.2,4
Altre Norme:	
Descrizione: NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.5.9 Rischi dovuti alle vibrazioni	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.6
EN 292-2	3.2
Altre Norme:	
Descrizione: NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	

1.5.10 Rischi dovuti alle radiazioni	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.7
EN 292-2	3.7.3,3.7.11
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.5.11 Rischi dovuti alle radiazioni esterne	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.7
EN 292-2	3.7.3,3.7.11
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.5.15 Rischi dovuti a dispositivi laser	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.7
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	

1.5.13 Rischi dovuti alle emissioni di polveri, gas, ecc.	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.8
EN 292-2	3.3b,3.4
Altre Norme:	

Descrizione:	NON APPLICABILE
Documentazione di riferimento:	
1.5.14 Rischio di rimanere imprigionati nella macchina	
Requisiti Normativi	
EN 292-1 EN 292-2 Altre Norme:	
Descrizione:	NON APPLICABILE
Documentazione di riferimento:	
1.5.15 Rischio di caduta	
Requisiti Normativi	
EN 292-1 EN 292-2 Altre Norme:	4.2.3 6.2.4
Descrizione:	NON APPLICABILE
Documentazione di riferimento:	

1.6.1 Manutenzione della macchina	
Requisiti Normativi	
EN 292-1 EN 292-2 Altre Norme:	
Descrizione:	Il libretto uso e manutenzione prescrive di sezionare la macchina dalla sua fonte di alimentazione quando si e ettua un intervento di manutenzione o di riparazione.

Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.	
1.6.2 Mezzi di accesso al posto di lavoro o ai punti di intervento	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.9
EN 292-2	3.6.1,6.2.1,6.2.3,6.2.4 Altre Norme:
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.6.3 Isolamento dalle fonti di alimentazione di energia	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.2,4.3
EN 292-2	3.7,3.8,3.9,6.2.2
Altre Norme:	
Descrizione:	
Ogni linea di alimentazione è munita di un dispositivo di sezionamento della rete che disconnette la macchina. E' possibile scaricare le eventuali energie residue rimaste immagazzinate nella macchina attraverso gli appositi circuiti di scarico e recupero.	
Documentazione di riferimento: Documentazione fotografica.	

1.6.4 Intervento dell'operatore	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	4.9
EN 292-2	3.6.1,6.2.1,6.2.3,6.2.4 Altre Norme:
Descrizione:	
Documentazione di riferimento:	
1.6.5 Pulitura delle parti interne	
Requisiti Normativi	

EN 292-1	4.8
EN 292-2	3.3b,3.4
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.7.0 Dispositivi di informazione	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	
EN 292-2	3.6.7,5.2
Altre Norme:	
Descrizione:	
Le istruzioni relative al funzionamento della macchina sono riportate sul libretto uso e manutenzione.	
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.	
1.7.1 Dispositivo di allarme	
Requisiti Normativi	

EN 292-1	
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
NON APPLICABILE	
Documentazione di riferimento:	
1.7.2 Avvertenze in merito ai rischi residui	
Requisiti Normativi	
EN 292-1	
EN 292-2	
Altre Norme:	
Descrizione:	
sulla macchina è presente la targa che contiene le informazioni necessarie.	
Inoltre il libretto uso e manutenzione riporta in modo chiaro e dettagliato i pericoli a seconda delle di erenti operazioni.	

Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.
1.7.3 Marcatura
Requisiti Normativi
EN 292-1 EN 292-2 Altre Norme: EN 60204-1
Descrizione: Sulla macchina è presente una targa dati che contiene tutte le informazioni necessarie.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione
1.7.4 Istruzioni per l'uso
Requisiti Normativi

EN 292-1 EN 292-2 Altre Norme:
Descrizione: Il manuale d'uso e manutenzione che accompagna la macchina fornisce le indicazioni richieste dalla direttiva. E' redatto in italiano.
Documentazione di riferimento: Libretto uso e manutenzione.

Capitolo IV

LIBRETTO D'USO E MANUTENZIONE Locker

MGT srl Italia - Via Cavalcabò, 7 38068 Rovereto (TN) Tel. +39 0464 480684
info@mgtitalia.com www.mgtitalia.com





MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756

MANUALE D'USO

MGT LOCKER



INDICE

INTRODUZIONE

- 1.1 Azienda
- 1.2 Generalità
- 1.3 Caratteristiche

INSTALLAZIONE

- 2.1 Preliminari
- 2.2 Modalità di trasporto
- 2.3 Requisiti per una corretta installazione
- 2.4 Collegamenti esterni

USO E MANUTENZIONE

- 3.1 In generale
- 3.2 Operazioni da non fare
- 3.3 Manutenzione Periodica
- 3.4 Assistenza

PROGRAMMA DI GESTIONE

- 4.1 Configurazione
- 4.2 Utilizzo

PARTI OPZIONALI

- 5.1 Installazione e configurazione
- 5.2 Avvertenze di sicurezza
- 5.3 Descrizione dei pittogrammi
- 5.4 Condizioni d'uso
- 5.5 Misure di sicurezza
- 5.6 Usi vietati
- 5.7 Rischi



MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756

GARANZIA

6.1 Installazione e configurazione

INTRODUZIONE

1.1 Azienda

Il distributore automatico MGT Locker è assemblato e configurato da MGT Italia srl.

1.2 Generalità

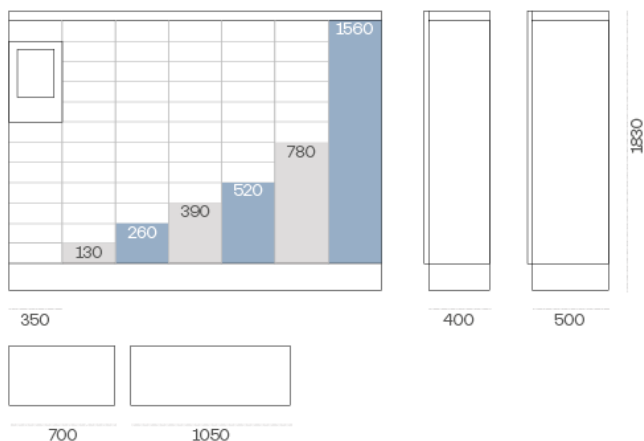
Di seguito si descrive un distributore in grado di gestire automaticamente un magazzino di prodotti, consumabili, utensili e DPI.

L'utente che utilizza il distributore ha accesso ai prodotti tramite un'interfaccia visiva che permette di visionare e prelevare uno o più prodotti contemporaneamente.

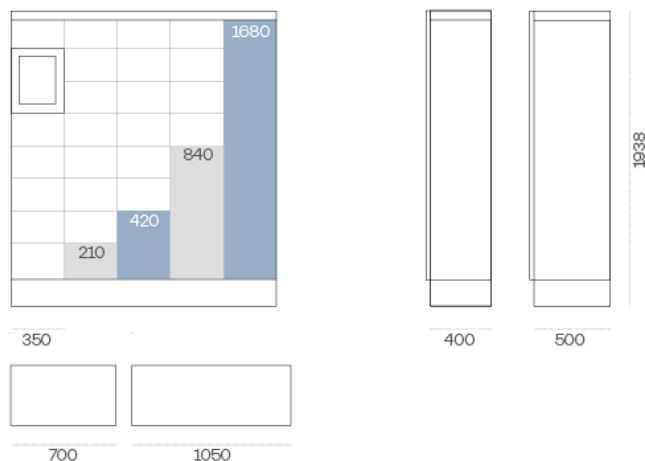
Ogni utente ha un accesso con particolari privilegi a seconda della mansione. Il magazzino MGT Locker permette il carico, e lo scarico, di più confezione contemporaneamente, questo perché dotato di scomparti accessibili tramite sportellini automatici.

Il magazzino ha la possibilità di contenere diversi tipi di confezioni, che vengono distinte in più larghezze e più altezze.

M1335



M2135



L'interfaccia con l'utente avviene tramite un touch-screen. I prodotti vengono immagazzinati manualmente dopo essere stati configurati da gestionale interno.

Il produttore declina ogni responsabilità diretta e indiretta sull'uso improprio del distributore.

1.3 Caratteristiche

O Elettroniche:

la gestione dei movimenti è controllata da scheda proprietaria, i sensori sono tutti di tipo meccanico e vi sono relé a comando delle serrature.

Soluzioni per avere sicurezza e migliori prestazioni nel tempo.

L'impianto elettrico interno è in bassa tensione con trasformatore di isolamento salvo per la rotazione del tamburo, alimentazione del PC, del touch-screen e del gruppo di continuità.

O Meccaniche:

Le celle hanno base in acciaio per evitare deformazioni imputate alla temperatura o al peso, in tal modo vengono ridotte al minimo le possibilità di rotture da parte del gestore.

Tecniche:

- Tensione di alimentazione 220 Volt +/- 5 %
- Potenza Massima 500 Watt
- Corrente nominale 2 Ampere
- Connessioni WiFi o cablata
- Grado di protezione IP55

Strutturali :

- Altezza 1980 mm
- Profondità Da 150 a 500 mm
- Larghezza Variabile in base alla configurazione
- Peso Variabile in base alla configurazione

Meccaniche:



MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756

- Costruita interamente in acciaio inox e verniciato
- Trasmissione Brushless con gestione nativa multi spicchio
- Design Tech Mgt
- Scalabilità e modularità
- Cesto in metallo configurabile e modificabile
-
- Altezza sportello modificabile
- Sportelli servo controllati con auto apertura

LAYOUT



MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756



INSTALLAZIONE

2.1 Preliminari

L'installazione deve essere eseguita interamente da un Tecnico idoneo o da un addetto che abbia ottenuto l'adeguata certificazione o benestare ad operare. Ogni iniziativa non autorizzata farà automaticamente decadere ogni garanzia sul distributore.

2.2 Modalità di trasporto

Il trasporto del distributore deve avvenire nella posizione consigliata dal produttore. Durante il trasporto le parti del distributore possono essere alloggiare nello stesso imballo fermo restando che vengano ben vincolate. Sono da evitare in maniera categorica scossoni violenti o urti che possano danneggiare la struttura del distributore.

L'integrità dell'imballo originale di ogni parte discriminerà la validità della GARANZIA.

2.3 Requisiti per una corretta installazione

E' indispensabile che venga rispettato il layout della macchina. Inoltre in condizioni particolari è possibile disporre la macchina in posizione ORIZZONTALE su di un carrello, per facilitare il trasporto; misure ingombro, H 1980 mm, L e P variabile in base alla configurazione.

Il locale di installazione deve essere accessibile attraverso un percorso che soddisfi l'ingombro massimo delle dimensioni di trasporto. Oltre all'ingombro della larghezza è richiesto uno spazio frontale minimo per garantire l'apertura del portellone in fase di carico. E' preferibile che il locale sia dotato di climatizzazione e alimentazione preferenziale.

2.4 Collegamenti esterni

Vengono dati in dotazione un cavo per l'alimentazione di 2 metro di lunghezza con normale presa da 10 A di tipo Europeo e un cavo di rete da 10 metri RJ 45 schermato (CAT. 6).

Sono necessarie: una presa di corrente 220v / 500 w stabilizzata e collegata al sistema elettrogeno della struttura e una presa di rete 10/100/1000 che comunichi se possibile con il router per la connessione.

Per un corretto funzionamento e nel rispetto delle norme vigenti è necessario che si disponga della giusta erogazione di potenza e dell'adeguato sistema di messa a terra.

USO E MANUTENZIONE

3.1 In generale

L'uso del distributore non prevede particolari attenzioni da parte degli utenti, che devono soprattutto provvedere, mediante l'utilizzo del software di gestione, al caricamento dei prodotti.

3.2 Operazioni da non fare

Per non incorrere a problemi che potrebbero pregiudicare in maniera grave il funzionamento della macchina, il gestore è tenuto, in caso di problemi, a non prendere nessuna iniziativa e a contattare il centro di assistenza che provvederà, a fornire i mezzi o indicazioni adeguate per la risoluzione del problema.

3.3 Manutenzione Periodica

Per la manutenzione ordinaria del magazzino MGT Locker sono previsti degli interventi periodici, effettuati da un Tecnico idoneo o da un addetto che abbia ottenuto l'adeguata certificazione o benestare a operare.

3.4 Assistenza

L'assistenza è solitamente gestita dalla sede, se non in particolari condizioni ove esista un call center di zona. Per qualsiasi problema la prima formula di risoluzione sarà un supporto di tipo Telematico, o verrà indicata da un operatore una manovra per ripristinare il distributore. Se tutto ciò dovesse fallire l'intervento di un Tecnico sarà quantomeno tempestivo. Potrebbero venir richieste alcune configurazioni sulla connessione telematica del MGT mDRS, questo per poter svolgere gli interventi e monitorare il distributore.

Vedi allegato esterno per " Requisiti Server&Client i24manager"

SERVER i24Manager



HARDWARE

- Macchina Virtuale Windows 2008 o superiore
- 2VCPU
- 2 GB Ram
- 10 GB spazio disco (+30 GB con backup in locale)

SERVIZI CORRELATI

- o SERVER SMTP AZIENDALE (locale o remoto)
- o Accesso ad Internet se SMTP non disponibile (DNS service.i24manager.com:80, 443)
- o Backup in Cloud opzionale (DNS cloud.i24manager.com:80, 443)

POLICY locali

- Utente Administrator o Power User
- UAC disabilitato
- Impostazioni Firewall
 - o PORT TCP 8069 - IN (ROBOT)
 - o PORT TCP 4900 - IN (CLIENT)
 - o PING ICMPv4 Attivo
- Manutenzione
 - o Accesso RDP o TeamViewer o AnyDesk (anche solo su richiesta)
 - o Accesso VPN (opzionale)

Saranno installati servizi DB come HFSQL, SQL Express e alcuni servizi per il Sync con i magazzini automatici. Sarà creata una [cartella condivisa](#) per rendere disponibile il software client agli utenti Intranet e per eventuali report/backup ecc.

CLIENT i24Manager



HARDWARE

- Windows 7 o superiore (32 bit o 64bit)
- CPU Dual Core o superiore
- 1 GB Ram
- 10 GB spazio disco
- Scheda LAN 1Gb

POLICY locali

- Diritti amministrativi non necessari
- Accesso alle risorse Server sulla porta TCP 4900
- Accesso internet non necessario
- Manutenzione
 - o Accesso TeamViewer o AnyDesk a richiesta

Non sarà installato alcun servizio locale. Il gestionale può essere avviato direttamente da un link all'eseguibile predisposto nella [cartella condivisa](#) su server. E' possibile ottenere una versione del software da installare localmente se necessario.

PROGRAMMA DI GESTIONE

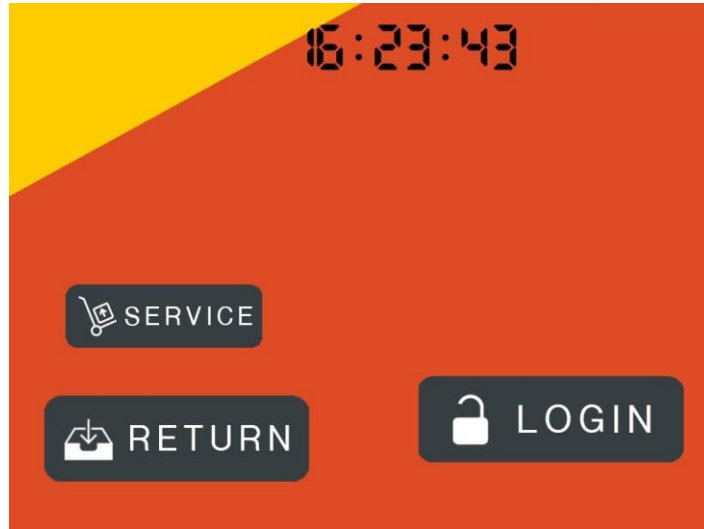
4.1 Configurazione

La configurazione del software di gestione deve essere fatta da un tecnico idoneo. Da questa possono essere gestite le varie funzioni del sistema, quali multiprodotto, secure cabinet, ecc.

4.2 Utilizzo

L'interfaccia utente avviene tramite touch-screen. Ad ogni utente viene richiesto il proprio codice e la propria password d'accesso, in configurazioni particolari l'accesso viene fatto tramite badge personale.

Il software fornito da MGT Italia "i24manager", è caratterizzato da molteplici aspetti che consentono semplicità dal punto di vista operativo e un'interfaccia semplice e intuitiva.



L'interfaccia di MGT Locker prevede 3 tasti principali:

- **LOGIN:** Per la gestione e il prelievo del prodotto
- **RETURN:** Permette la restituzione di prodotti ritornabili a magazzino
- **SERVICE:** Consente di gestire carichi, scarichi e verificare la giacenza dei prodotti

Vedi allegato esterno per " Istruzioni Brevi Utilizzo Locker"

**GUIDA RAPIDA ALL' UTILIZZO del
MAGAZZINO AUTOMATIZZATO**

Le seguenti istruzioni sono da intendersi dopo avere catalogato correttamente tutti i prodotti con le relative schede grafiche, generi, sottogeneri etc...

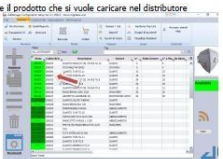
Procediamo quindi all' assegnazione della locazione (piatto/ripiano) e quantità massima che si vuole gestire nel distributore.

1-CONFIGURAZIONE DEI PRODOTTI

Selezionare "Gestione Prodotti" in modo da visualizzare la lista prodotti.



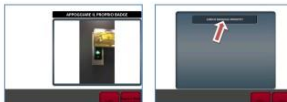
Selezionare il prodotto che si vuole caricare nel distributore



© 2018 Developed by MGTItalia srl
Vers 001.0718

3-CARICO DEI PRODOTTI nel software

Premere il tasto **SERVICE** che troviamo sul display, eseguire il Login e seconda del proprio metodo di riconoscimento e premere sul tasto **CARICO MANUALE PRODOTTI** (vedi immagine sotto)

© 2018 Developed by MGTItalia srl
Vers 001.0718

3- PRELIEVO DEI PRODOTTI

Per il prelievo dei prodotti premere sul tasto **LOGIN** ed eseguire l'accesso a seconda del metodo di riconoscimento.

Soltamente i prodotti sono suddivisi in categorie e sottocategorie specifiche per aiutare nella ricerca.



si possono scorrere le liste dei prodotti o fare delle ricerche mirate premendo sul tasto "Ricerca", apparirà una pagina dove potremmo inserire codice, nome / sigla del prodotto



© 2018 Developed by MGTItalia srl
Vers 001.0718

PARTI OPZIONALI

5.1 Installazione e Configurazione

L'installazione può essere fatta in un secondo momento rispetto al MGT mDRS e deve sempre essere effettuata da personale abilitato, ogni manomissione dai non addetti ai lavori comporta l'immediato annullo della GARANZIA e declino di responsabilità in caso di danni a cose o Persone.

SICUREZZA



5.2 AVVERTENZE DI SICUREZZA



Gli interventi che sono richiesti sono relativamente semplici, ma sono comunque richieste conoscenze specifiche da richiedere che gli interventi siano eseguiti da tecnici qualificati.

Si deve prestare la dovuta attenzione in quanto la macchina Qualora fosse utilizzata priva delle protezioni fisse, presenta rischi di schiacciamento, impigliamento. È quindi indispensabile che ogni intervento sia gestito da una singola persona e un aiutante e che la zona sia delimitata con opportuna segnaletica atta ad evitare che persone estranee possano facilmente interagire. È d'obbligo eseguire gli interventi a bordo macchina con macchina spenta (interruttore generale in posizione "0" o "OFF") e successivamente accenderla per eseguire eventuali regolazioni, prove e/o verifiche.

Durante queste ultime operazioni si raccomanda la massima attenzione affinché nessuno sia all'interno dell'area interessata dall'intervento che deve essere delimitata come sopra descritto.

Durante gli interventi si raccomanda l'utilizzo di D.P.I. quali guanti, scarpe antiscivolo e di provvedere a tenere pulito ed ordinato il posto di lavoro onde evitare l'insorgenza di situazioni pericolose.



5.3 DESCRIZIONE DEI PITTOGRAMMI USATI



Sulla macchina e nel presente manuale sono utilizzati dei simboli per comunicare. Viene riportata una nota molto importante di cui assolutamente bisogna tenere presente il contenuto e che se non seguita può provocare danni gravi



o
pericolo di schiacciamento e lesioni alle mani



pericolo di folgorazione per presenza di tensione elettrica



pericolo per la presenza di oggetti taglienti e affilati



pericolo per la presenza di organi in movimento



pericolo grave per le persone.
è obbligatorio scollegare le fonti di alimentazione della macchina



vietato fare interventi su parti elettriche



sono vietati interventi di regolazione e lubrificazione a macchina in moto



È riportato quando l'uso della macchina

MANUTENTORE / AMMINISTRATORE

5.4 CONDIZIONI D'USO E AVVERTENZE DI SICUREZZA

CONDIZIONI D'USO

Tipo di ambiente e tipo di utilizzo.	Ambiente industriale e/o artigianale chiuso conforme alle norme di sicurezza generali. Pavimentazione industriale con resistenza idonea ai carichi da sostenere. La macchina è prodotta per uso professionale da parte di operatore esperto.
Altitudine.	Da -10 a + 1.000 m s.l.m.
Livello di illuminamento della zona di installazione.	Maggiore a 300 lux
Atmosfere esplosive.	È vietato l'uso in atmosfere esplosive. È vietato l'uso di sostanze infiammabili nella macchina
Rischio di incendio.	La macchina non utilizza fiamme o fonti di calore ad alta temperatura. Non sono presenti materiali facilmente infiammabili.
Campi elettromagnetici.	La macchina è equipaggiata con strumentazione rispondenti alla direttiva sulla compatibilità elettromagnetica e non crea disturbi nelle normali condizioni prevedibili. Può tuttavia essere danneggiata da forti campi elettromagnetici di anormale intensità.
Dimensioni dell'area di installazione.	Vedi lay-out installazione.
Portata del solaio/pavimento.	Peso della macchina a vuoto variabile in base alla configurazione

L'uso in condizioni diverse può causare pericolo.



5.5 MISURE DI SICUREZZA



Per non incorrere a problemi che potrebbero pregiudicare in maniera grave il funzionamento della macchina, il gestore è tenuto, in caso di problemi, a non prendere nessuna iniziativa e a contattare il centro di assistenza che provvederà, a fornire i mezzi o indicazioni adeguate per la risoluzione del problema.

L'utilizzatore deve osservare tassativamente le norme antinfortunistiche in vigore nei rispettivi Paesi. Deve altresì osservare scrupolosamente quanto previsto dal presente

manuale.

Gli interventi di riparazione e/o manutenzione della macchina, devono avvenire a macchina spenta con il selettore principale sulla posizione 0 (o OFF) La manutenzione, la riparazione e l'utilizzo della macchina devono essere affidati a personale addestrato allo scopo.

L'utilizzatore non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi sulla macchina che non siano contemplati in questo manuale.

Gli interventi di regolazione sono ammessi solo nel rigoroso rispetto di quanto indicato dal presente manuale.

Principali avvertenze per l'uso della macchina

- È vietato utilizzare sulla macchina prodotti infiammabili e facilmente infiammabili, nonché esplodenti.
- E' assolutamente vietato smontare i sistemi di protezione a macchina in moto o usare la macchina senza tali sistemi.
- E' assolutamente vietato inibire le sicurezze installate sulla macchina, creare by-pass o simulare l'attivazione di sensori
- Non modificare per alcun motivo la macchina o parti di essa o il ciclo di funzionamento. Richiedere eventuali modifiche e personalizzazioni della macchina direttamente al Costruttore.
- Le operazioni di pulizia e manutenzione devono essere effettuate con i dispositivi dell'alimentazione elettrica, sezionati e/o scollegati.

Al fine di ottenere quanto sopra si rende necessario che:

- Presso la postazione di lavoro sia disponibile il presente manuale e tutta la documentazione relativa alla macchina.
- Tale documentazione sia stata accuratamente letta e le prescrizioni in essa contenute vengano scrupolosamente messe in pratica.

- Ai macchinari ed alle apparecchiature elettriche vengano assegnate solo persone adeguatamente addestrate, sia per l'utilizzo corretto che per la manutenzione.

Avvertenze riguardanti i sistemi di sicurezza

- Non manomettere, modificare o adattare gli impianti installati sulla macchina, siano essi di potenza, di controllo o di supervisione.

Rischi derivanti da usi scorretti

Le istruzioni contenute nel presente manuale, se scrupolosamente seguite e rispettate, consentono un corretto utilizzo della macchina e l'ottimizzazione delle sue funzioni.

Qualunque operazione che differisca da quanto indicato nel presente manuale, è da considerarsi uso scorretto.

L'utilizzo scorretto della macchina così come il mancato rispetto delle norme di sicurezza e prevenzione, possono determinare condizioni di pericolo per le persone o compromettere l'integrità della macchina stessa.

L'entità dei rischi derivanti da un uso scorretto è da considerarsi una conseguenza del tipo di uso scorretto e/o vietato occorso, e per tale motivo risulta di difficile quantificazione teorica a priori.

Per evitare usi scorretti è necessario che:

- venga evitato ogni uso o manovra impropria;
- non vengano rimossi o manomessi i dispositivi di sicurezza;
- vengano eseguiti con regolarità gli interventi di manutenzione e pulizia;
- non vengano modificate per nessun motivo parti di macchina (attacchi, forature, e simili) per adattarvi dispositivi non previsti dal progetto originale, in assenza di consenso del costruttore;
- vengano utilizzati esclusivamente ricambi originali, soprattutto per i componenti che svolgono funzioni di sicurezza
- le operazioni di pulizia di rivestimenti e pannelli siano effettuate utilizzando panni soffici e asciutti o imbevuti di una blanda soluzione detergente, dopo aver scollegato le alimentazioni di tutte le forme di energia.



Precauzioni atte a prevenire gli errori umani

Per prevenire gli errori è utile mettere in atto i seguenti suggerimenti che sono da considerarsi forme di prevenzione atte a limitare i possibili errori umani:

- corretta sensibilizzazione dell'utilizzatore alle problematiche della sicurezza;
- corretta movimentazione e installazione della macchina;
- conoscenza approfondita del suo funzionamento e dei suoi limiti;
- corretto uso in condizioni di sicurezza;
- corretta esecuzione di interventi di avviamento e fermata della produzione, di cambio produzione, di taratura di macchina e processo delle operazioni di manutenzione;
- smantellamento della macchina in condizioni di sicurezza e nel rispetto delle norme vigenti, a tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori e nel rispetto dell'ambiente.

5.6 USI VIETATI

- È vietato usare la macchina come sostegno di materiali, cose e persone.
- E' assolutamente vietato l'utilizzo della macchina per funzioni diverse da quelle per cui è stata progettata e realizzata.
- E' vietato utilizzare la macchina con materiali le cui caratteristiche siano differenti da quanto indicato nel contratto di vendita e nel presente manuale.

- È vietato utilizzare prodotti infiammabili sulla macchine e per il funzionamento della macchina.
- E' vietato impiegare la macchina al di fuori dei parametri di corretto funzionamento descritti nel presente manuale.
- E' assolutamente vietato l'utilizzo della macchina da parte di personale le cui conoscenze, competenze e responsabilità non siano adeguate alla qualifica richiesta.
- E' assolutamente vietato adibire al controllo od alla manutenzione della macchina utilizzatore o manutentori con un'insufficiente istruzione specifica, anche se dotati di conoscenze generiche, competenze e responsabilità adeguate.
- E' vietato modificare i cicli di funzionamento.
- E' vietato cambiare, modificare o sostituire integralmente i programmi di gestione, in particolar modo per quanto riguarda gli aspetti riguardanti la sicurezza.
- E' vietato sostituire parti rotte, usurate o danneggiate con ricambi non originali.
- E' vietato esercire la macchina con un set di documentazione incompleto.
- È vietato l'uso in ambienti esplosivi e ad alto rischio di incendio.

5.7 RISCHI INELIMINABILI PRESENTI SULLA MACCHINA E MISURE DI SICUREZZA PER RIDURLI

Operazione	Pericolo	Dispositivo di protezione individuale	Misura di sicurezza
Movimentazione e della macchina e installazione.	Durante la movimentazione è possibile che parti di macchina e imballo cadano su mani e piedi o che si rimanga schiacciati tra le parti movimentate. 	- Indumenti di lavoro forniti dal datore di lavoro in funzione dell'ambiente in cui avviene l'operazione - guanti per la movimentazione in sicurezza del carico; - scarpe con punta rinforzata antischiacciamento; 	- utilizzare mezzi conformi con portata idonea; - operare su pavimentazioni piane; - seguire le indicazioni riportate nello specifico capitolo di movimentazione e installazione.

Interventi di manutenzione.	La macchina è dotata di impianto elettrico alimentato a 230 V e pertanto toccare parti in tensione può comportare folgorazione. Durante lo smontaggio di parti di macchine i pezzi possono scivolare con pericolo di cadere sui piedi. Durante la manutenzione è possibile il contatto con olio lubrificante, è da ritenere sostanza pericolosa e che può dare irritazione da contatto o infezione in caso di ferite. 	- Indumenti di lavoro forniti dal datore di lavoro in funzione dell'ambiente in cui avviene l'operazione; - tuta o camice o comunque vestiario che non presenti elementi di impigliamento e trascinamento, con polsi e pantaloni chiusi alle estremità da polsini elasticizzati, e con chiusure lampo (senza bottoni); - guanti per la manipolazione di oggetti con elementi taglienti e di prodotti di pulizia/lubrificazione; - scarpe con puntale antischiacciamento, suola dielettrica e antiscivolo; - si deve inoltre valutare in base al tipo di intervento se necessitano altri DPI in funzione della tipologia di 	- gli interventi di manutenzione devono essere fatti da personale specializzato; - scollegare tutte le fonti di alimentazione di qualunque energia che alimenta la macchina, eseguire gli interventi, quindi ridare alimentazione ed eseguire le prove in sicurezza; - non eseguire interventi non previsti in questo manuale; - rimuovere eventuali dispositivi di sicurezza solo dopo avere sezionato le fonti di alimentazione di energia; - durante gli interventi apporre un cartello di avviso di macchina in manutenzione e recintare la macchina con nastro di delimitazione. 
---	---	--	--

Pulizia della macchina	La macchina è dotata di impianto elettrico alimentato a 230 V e pertanto toccare parti in tensione può comportare folgorazione. Durante lo smontaggio di parti di macchine i pezzi possono scivolare con pericolo di cadere sui piedi. Durante la manutenzione è possibile il contatto con olio lubrificante, è da ritenere sostanza pericolosa e che può dare irritazione da contatto o infezione in caso di ferite. 	- Indumenti di lavoro forniti dal datore di lavoro in funzione dell'ambiente in cui avviene l'operazione; - tuta o camice o comunque vestiario che non presenti elementi di impigliamento e trascinamento, con polsi e pantaloni chiusi alle estremità da polsini elasticizzati, e con chiusure lampo (senza bottoni); - guanti per la manipolazione di oggetti con elementi taglienti e di prodotti di pulizia/lubrificazione; - scarpe con puntale antischiacciamento, suola dielettrica e antiscivolo; - si deve inoltre valutare in base al tipo di intervento se necessitano altri DPI in funzione della tipologia di intervento 	- scollegare tutte le fonti di alimentazione di qualunque energia che alimenta la macchina; - non aprire parti dell'impianto elettrico; - fare interventi di pulizia utilizzando un aspiratore; - non pulire parti in movimento. 
--------------------------------------	---	---	--



MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756

GARANZIA

Le informazioni contenute in questo documento possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano in nessun modo vincoli di fabbricazione per il prodotto.

Edizione: 2024

Versione: AT-1510.19

Ditta: MGT Italia srl - Rovereto (TN) Italia



MGT Italia Srl
Corso Rosmini 76
38068 Rovereto (TN)
Italy

T. + 39 0464 480684
F. + 39 0464 487154
info@mgtitalia.com
www.mgtitalia.com

C. Fisc. - P. Iva 02394620211
REA n. 175756

COLLAUDO IN SEDE con ESITO POSITIVO

Matricola MGT Locker:

--	--	--	--	--	--	--	--	--

Data Collaudo:

____ / ____ / ____

Modello:
Standard

--

--

Altro: _____

Firma OPERATORE

Capitolo VI

DISEGNI E SCHEMA ELETTRICO

(ALLEGATI)

Capitolo VII

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI E

DICHIARAZIONI DI CONFORMITA'

(ALLEGATA)

MGT srl Italia - Via Cavalcabò, 7 38068 Rovereto (TN) Tel. +39 0464 480684
info@mgtitalia.com www.mgtitalia.com